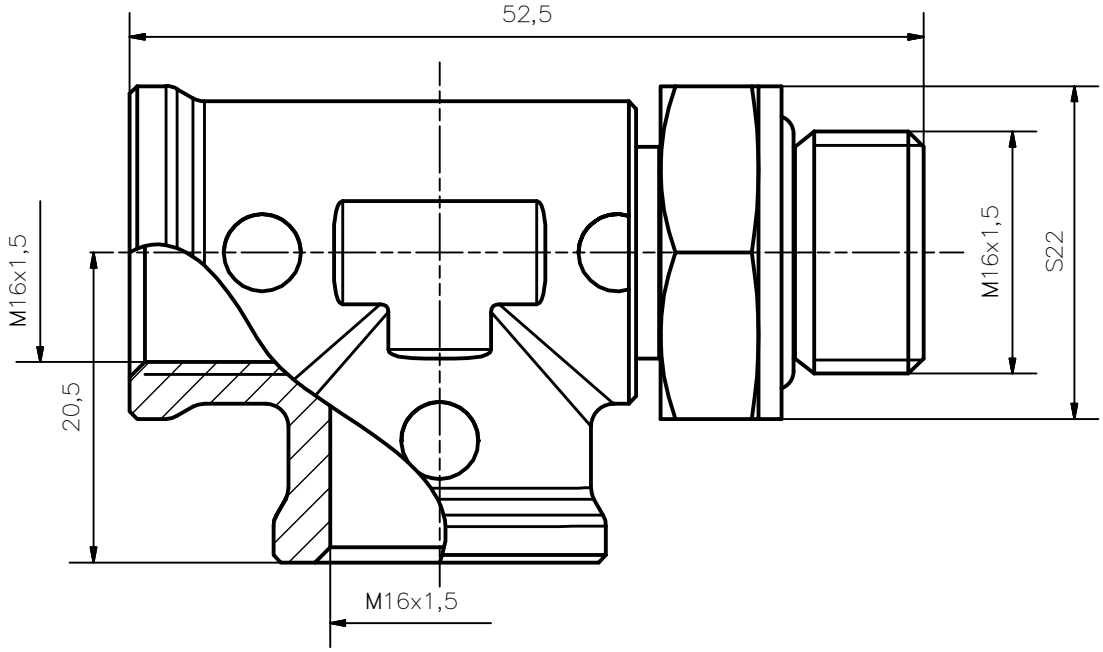

TOLERANCJE

Pręty:
n–średnica pręta okrągłego tolerowana zgodnie z: PN–EN 12164
S–wymiar pręta sześciokątnego tolerowana zgodnie z: PN–EN 12164

UWAGA:
wymiar "s" – średnica początku fazy – tolerowany wg. PN–EN 22768, taki sam jak wymiar "S" określający wielkość sześciokąta

Wymiary nietolerowane w klasie m (medium) wg PN–EN 22768 (ISO 2768)	kątowe ± 1°	liniowe zakres	≥0,5≤3	>3≤6	>6≤30	>30≤120	>120≤400	>400≤1000	>1000≤2000	>2000≤4000
		odchyłka	± 0.1	± 0,1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

Format	Skala	Mat.:		Nazwisko	Podpis	Data
A4	2 : 1	MO58	Konstruował	J. Ryba		21.02.2018
			Sprawdził T	P. Seligowski		21.02.2018
Indeks S1556		Masa	Sprawdził J	P. Andersz		21.02.2018
			Zatwierdził	W. Babirecki		21.02.2018

MB PNEUMATYKA

Nazwa: M16w_M16w_M16

Nr rysunku: ZTW–M16w/M16w/M16

Nr rewizji: A

Obowiązuje od:

Arkusz: 1 / 1

Rysunek jest własnością firmy MB–PNEUMATYKA Sp. z o.o. kopiowanie, rozpowszechnianie bez zgody zabronione! Modyfikacje dozwolone jedynie w systemie CAD